

## MASCHINENLISTE

### ROHRBEARBEITUNG

#### Rohrbiegen und Drahtbiegen:

**8x Rohrbiegemaschinen**  
**7x CNC-Dornbiegemaschinen**  
**1x Drei-Rollen-Biegemaschine**

- Biegen von Rohren bis  $\varnothing$  170mm
- Rund-/ Vierkantrohre und Profile
- CNC-Ring- und Wendelbiegen
- CNC-Dorn- und Freiformbiegen Rohr  $\varnothing$  4 – 170mm
- Rechts-/ Links-Biegen
- automatische Beladeeinheiten
- Rohrendenbearbeitung ( Umformungen, Sicken)



vollelektrische Rohrbiegemaschine bis  $\varnothing$  170mm für exakte Biegeergebnisse

## BLECHBEARBEITUNG

### Laserschneiden:

#### **3x Laserschneidanlagen**

- automatische Beschickung, Hochregalanbindung
- bis 6 KW Laserleistung
- Tafelgröße bis 3000 x 1500mm
- Schneiden von Stahl bis max. 25mm
- Edelstahl bis max. 25mm
- Aluminium bis max. 15mm

### Stanzen, Lasern, Nibbeln,

### Umformen:

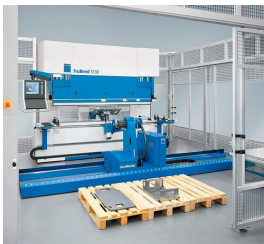
#### **2x CNC-Blechbearbeitungszentren**

- Arbeitsbereich 2500 x 1300mm (mit Nachsetzen auch größer)
- Blechdicke Stahl bis max. 8 mm
- Edelstahl bis 4 mm
- Aluminium bis 3 mm

### Kanten:

#### **4x CNC-Abkantpressen**

- bis 3200 KN für die rationelle Herstellung hochgenauer Kanteile
- Eine Presse ist mit Handlingsroboter ausgestattet
- max. Kantenlänge 4000mm
- max. Blechdicke 15mm



### Entgraten:

#### **2x Gleitschleifanlagen**

- 1x Entgratanlage** für Stahl, Edelstahl, Aluminium
- 1x Bürstmaschine** (für blanke Schnittkanten)

### Verbinden:

#### **1x Einpressautomat**

- vollautomatisch mit Zuführung von Einpresselementen (Mutter, Bolzen, usw.)

## SCHWEISSEN

### Roboterschweißen:

#### **2x Schweißroboter mit Wechseltisch**

- Arbeitsbereich bis 1200 x 1000mm, bis 500kg

#### **1x Schweißroboter mit Doppeltisch und Linearverfahrachse**

- Arbeitsbereich bis 3000 x 2000mm, bis 750kg

#### **10x Handarbeitsplätze MIG/MAG, WIG**

#### **Punktschweißen**

#### **Bolzenschweißen mit Koordinatentisch**

#### **Orbitalschweißen**

## SPANABHEBENDE BEARBEITUNG

### Fräsen:



#### **DMC 125 Duo Block mit Wechseltisch**

- 5 Achsbearbeitung (simultan)
- Arbeitsbereich bis 1250 x 1000 x 1000mm, bis 1500kg
- HSK 63

#### **DMU 60 Mono Block**

- 5 Achsbearbeitung (simultan)
- Arbeitsbereich bis 600 x 500 x 500mm, bis 500kg
- SK 40

#### **DMU 75 Mono Block**

- 5 Achsbearbeitung (simultan)
- Arbeitsbereich bis 750 x 650 x 560mm, bis 600kg
- SK 40

### Programmiersystem Solid Works CAD/CAM

## **DMF 360 Fahrständer Fräszentrum mit Schwenkspindel**



Fahrweg :	X-Achse : 3600 mm
	Y-Achse : 1100 mm
	Z-Achse : 900 mm
Hauptantrieb :	Schwenkkopf, B-Achse
Spindelumdrehung :	18.000 Umdrehungen/min.
Werkzeugaufnahme :	HSK 63
Werkzeugmagazin :	60 Plätze
Starrtisch :	4200x1100 mm
zulässig Tischbelastung :	5000 kg
mit integriert6en Rundtischen :	Ø 1050 mm
(links und rechts angeordnet)	
Beladegewicht :	max. 1200 kg
Steuerung :	Heidenhain ITNC 530

### **Drehen:**

#### **Gildemeister CTX 410 mit Stangenlader 1500 mm**

- bis Ø 65 mm Stangenbearbeitung
- bis Ø 300 mm Einzelteile
- angetriebene Werkzeuge

#### **Emcoturn E25 mit Stangenlader 600 mm**

- bis Ø 25 mm Stangenbearbeitung
- bis Ø 95 mm Einzelteile

### **Sägen:**

#### **2x automatische Sägeanlagen**

##### **1x Kreissäge**

##### **1x Bandsäge**

- Schnittbereich (B x H) bis 320 x 320mm

## OBERFLÄCHENTECHNIK

### Pulverbeschichtung



- Durchlass von 1500x1200x3100 mm
- Vorbehandlung durch Eisenphosphatierung

**In Verbindung mit Kooperationspartnern, werden auf Wunsch zusätzliche Oberflächenveredelungen angeboten.**  
(Sandstrahlen, Glasperlenstrahlen, Verzinken, Eloxieren, Nitrieren, usw.)

## LAGERHALTUNG

**Automatisiertes Hochregallager mit einer direkten Maschinenanbindung**

## LOGISTIK

- Eigene LKWs
- Lagerhaltung für Kanban möglich

## Rohrlaser-Schneidanlagen

### 3x CNC-Anlagen davon 2 vollautomatische Rohrlaser-Schneidanlagen

- Rund-, Rechteckrohre und Profile
- bis Hüllkreis-Ø 414mm
- Fertigteillänge bis 7,5 m / andere Abmessungen auf Anfrage

